



**Innovatives**

# **Wasserrecycling** **für höchste Ansprüche**

Nachhaltige und effiziente Lösungen für die Industrie

Ki – AMMAG und **SFC Umwelttechnik** haben gemeinsam ein hochmodernes industrielles Wasserrecyclingsystem entwickelt, das speziell auf die strengen Anforderungen der Pharma-, Lebensmittel- und chemischen Industrie zugeschnitten ist.

Durch den Einsatz modernster Aufbereitungstechnologien ermöglicht unser System eine **effiziente und nachhaltige Wiederverwendung von Wasser**, wodurch Unternehmen nicht nur wertvolle Ressourcen sparen, sondern auch Entsorgungs- und Betriebskosten senken.

# Technologische Innovation für maximale Reinheit

Das System kombiniert drei leistungsstarke Kerntechnologien, um Wasser höchster Qualität zu erzeugen.

Durch die Kombination dieser Technologien entsteht ein äußerst effizientes und nachhaltiges Wasserrecyclingsystem, das sich ideal für anspruchsvolle, industrielle Anwendungen eignet. Im Bedarfsfall können weitere Verfahrensstufen hinzugefügt werden.

## 01 Ultrafiltration

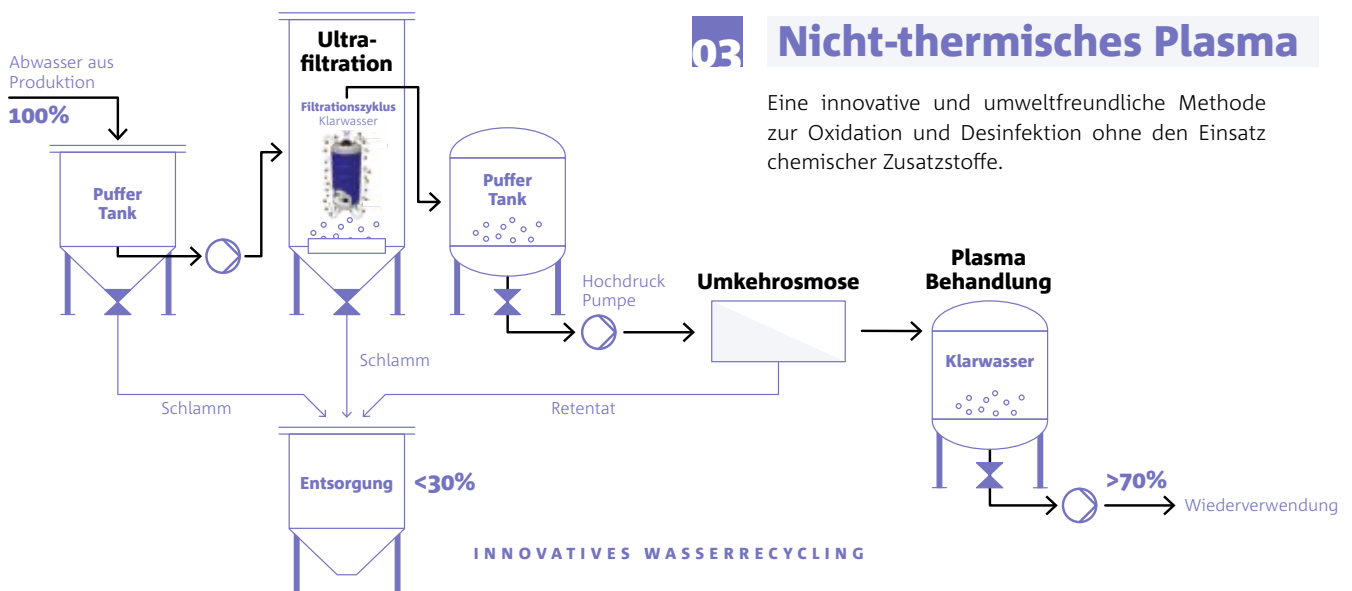
Entfernt feinste Partikel, Mikroorganismen und Trübstoffe, wodurch eine erste, effektive Reinigung des Wassers erfolgt.

## 02 Umkehrosmose

Nutzt modernste Membran-Technologie zur Entfernung gelöster Salze, Schadstoffe und organischer Verunreinigungen für höchste Wasserreinheit.

## 03 Nicht-thermisches Plasma

Eine innovative und umweltfreundliche Methode zur Oxidation und Desinfektion ohne den Einsatz chemischer Zusatzstoffe.



## Fallbeispiel

# Erfolgreicher Einsatz in der chemischen Industrie

Ein namhafter **Insektizid- und Herbizid-Formulierer in Österreich** hatte mit hohen Entsorgungskosten für sein Prozessabwasser zu kämpfen. Aufgrund der strengen Umweltauflagen musste das belastete Wasser unter hohem finanziellen Aufwand extern entsorgt werden, was jährliche Kosten von

mehreren hunderttausend Euro verursachte. Durch die Implementierung unseres innovativen Wasserrecyclingsystems konnte das Unternehmen eine Recyclingquote von bis zu 70 % erreichen. Das bedeutet, dass ein Großteil des Wassers im Produktionsprozess wiederverwendet werden kann, wodurch:

- **Der Wasserverbrauch drastisch reduziert wurde**
- **Die Entsorgungskosten um mehrere hunderttausend Euro pro Jahr gesenkt wurden**
- **Die Umweltbelastung erheblich minimiert wurde**

Das Unternehmen konnte die Investition bereits innerhalb kurzer Zeit amortisieren und profitiert nun von dauerhaft niedrigen Betriebskosten.



## Anwendungsbereiche

Unser innovatives Wasserrecyclingsystem ist ideal für die Aufbereitung und Wiederverwertung von Prozesswasser für Unternehmen in folgenden Branchen:

Pharmaindustrie  
Lebensmittelindustrie  
Chemische Industrie



# Ihre Vorteile auf einen Blick

## Kompakt & platzsparend

Durch das durchdachte Design ist das System auch für begrenzte Räumlichkeiten geeignet.

## Geringe Betriebskosten

Durch optimierte Prozesse und geringe Energieanforderungen werden die Betriebskosten auf ein Minimum reduziert.

## Flexibel einsetzbar

Geeignet für verschiedene Branchen mit spezifischen Anforderungen an die Wasserqualität.

## Hohe Ablaufqualität

Das gereinigte Wasser erfüllt selbst strengste Anforderungen und kann in sensiblen Produktionsprozessen wiederverwendet werden.

## Nachhaltig & umweltfreundlich

Reduziert den Frischwasserverbrauch und minimiert die Umweltbelastung durch innovative Aufbereitungstechnologien.

## Einhaltung gesetzlicher Vorgaben

Unterstützt Unternehmen dabei, Umweltauflagen und branchenspezifische Normen zu erfüllen.

## Kurze Amortisationszeit

Durch Einsparungen bei Wasser- und Entsorgungskosten rechnet sich das System bereits nach kurzer Zeit und trägt zur Wirtschaftlichkeit des Unternehmens bei.

## Eine Investition in die Zukunft

Mit unserer Lösung setzen Sie auf **modernste Wasseraufbereitungstechnologie** und eine **nachhaltige Ressourcennutzung**. In Zeiten steigender Wasserpreise und zunehmender Umweltauflagen ist **effizientes Wasserrecycling** ein entscheidender Wettbewerbsvorteil.



**K industries – AMMAG GmbH**  
Schüttguttechnik, Sprühgranulation  
Dahlienstraße 11  
4623 Günskirchen, Austria

Telefon: +43 7246 6408  
E-Mail: [info-kiam@k-industries.at](mailto:info-kiam@k-industries.at)  
[www.k-industries.at](http://www.k-industries.at)



**SFC Umwelttechnik GmbH**  
Julius-Welser-Straße 15  
5020 Salzburg, Austria

Telefon: +43 662 43 49 02  
E-Mail: [office@sfcu.at](mailto:office@sfcu.at)  
[www.sfcu.at](http://www.sfcu.at)